

Acer X1373WH

## Des projections captivantes avec des visuels précis

- Résolution WXGA et luminosité de 3000 lumens donnant un affichage très dynamique
- Technologie DynamicBlack™ qui élève le rapport de contraste jusqu'à 13.000:1
- Prêt pour profiter en toute facilité des jeux et films en 3D
- Durée de vie de la lampe : 10.000 heures en mode ExtremeEco
- Consommation électrique réduite jusqu'à 75 % avec Acer EcoProjection



## Caractéristiques techniques

Référence	Acer X1373WH
Système de projection	DLP®
Résolution	Native WXGA (1280 x 800) Maximum UXGA (1600 x 1200), WUXGA (1920 x 1200)
Format d'image	16:10 (natif), 4:3, 16:9
Rapport de contraste	13.000:1
Luminosité	3000 lumens ANSI (standard) ; 2400 lumens ANSI (ECO)
Longévité de la lampe	5000 heures (standard) ; 6000 heures (ECO) ; 10.000 heures (ExtremeEco)
Optique	F = 2,56 à 2,8 ; f = 21,00 mm à 23,00 mm Zoom manuel 1:1.1 et mise au point manuelle
Correction de trapèze	+/- 40 degrés (verticale), manuelle et automatique
Niveau sonore	30 dBA (standard) ; 26 dBA (ECO)
Connecteurs d'entrée	Vidéo analogique RGB / composantes (D-Sub) x 2 Vidéo composite (RCA) x 1 S-vidéo (Mini DIN) x 1 HDMI/MHL (vidéo, audio, HDCP) x 1 Audio PC (mini jack stéréo) x 2
Connecteurs de sortie	RGB analogique (D-Sub), audio PC (mini jack stéréo)
Connecteurs de contrôle	USB (mini type B), RS-232 (mini DIN)
Dimensions	264 x 220 x 78 mm (10,4" x 8,7" x 1,3")
Poids	2,0 kg (4,4 lbs.)

## Spécificités

### Affichage expressif

- HDMI® 3D Ready
- DLP® 3D Ready
- Résolution WXGA avec luminosité de 3000 lumens ANSI
- Acer ColorBoost II+
- Acer ColorSafe II

### Facilité d'utilisation

- Projection sans fil<sup>1</sup>
- Redémarrage et rangement immédiats
- Acer SmartFormat

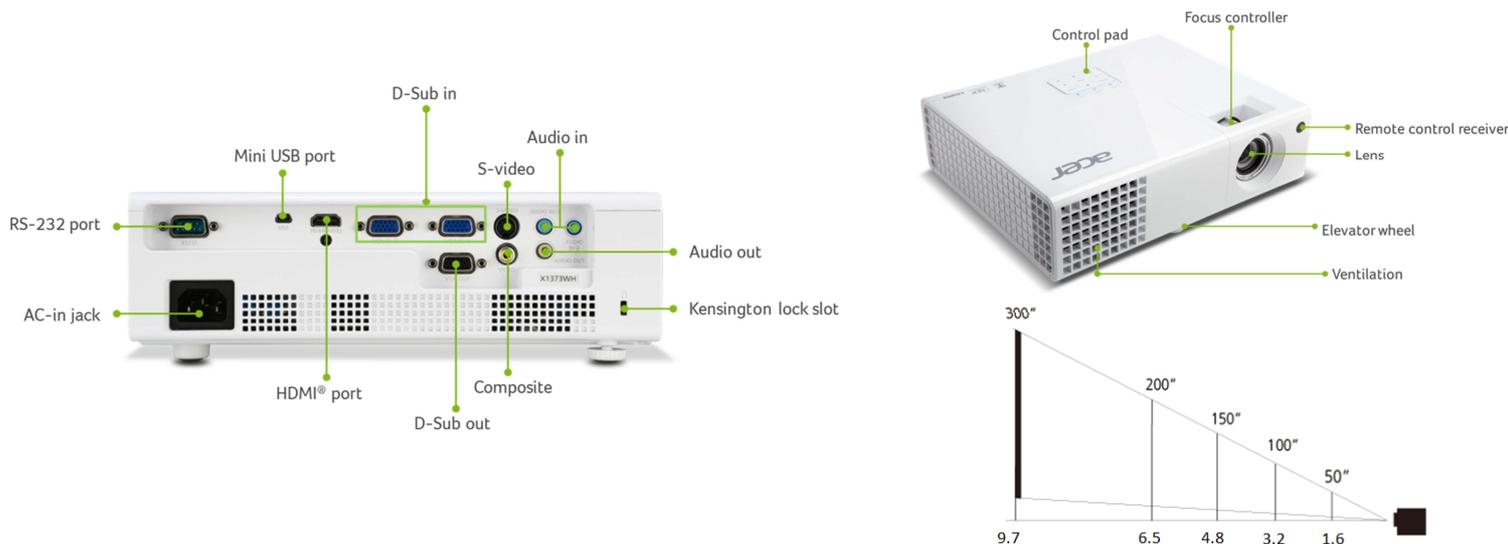
### Souplesse d'installation

- Chargement de la lampe par le dessus
- Correction de trapèze automatique
- Correction automatique de montage au plafond

### Respect de l'environnement

- Technologie Acer EcoProjection
- Longévité de lampe pouvant atteindre 10.000 heures en mode ExtremeEco

<sup>1</sup> La projection sans fil est possible avec l'adaptateur Acer Wireless Adapter



### Acer ColorSafe II

Les projecteurs Acer dotés de ColorSafe II sont quasiment à l'abri des risques de dégradation des couleurs, tels que la teinte jaunâtre ou verdâtre que donnent parfois aux images certains projecteurs après une longue utilisation. Les vidéoprojecteurs Acer bénéficient de la technologie DLP® Acer pour assurer l'intégrité des images même après une utilisation prolongée.



### DLP 3D Ready

Associé à des lunettes DLP 3D, ce projecteur DLP® 3D Ready permet le visionnage de tous les contenus 3D Frame sequential 120 Hz provenant d'un PC avec une carte graphique 120 Hz adaptée et un lecteur stéréoscopique 3D, les Blu-ray Disc lus sur un lecteur Blu-ray ou les DVD 3D HQFS lus sur un lecteur de DVD NTSC.



### Acer ColorBoost<sup>+</sup>

ColorBoost II+ est une avancée qui améliore les performances des couleurs en affinant la forme d'onde en fonction du spectre de la lampe et des propriétés de la roue chromatique. ColorBoost II+ (1) améliore la température de couleur naturelle pour obtenir un équilibre des couleurs optimal et (2) rehausse la luminosité des couleurs selon le contenu, en association avec Acer eView Management, qui fournit différents modes de scénarios avec une forme d'onde affinée spécifiquement selon le contenu.



### Acer EcoProjection

La solution de gestion de l'alimentation Acer EcoProjection, complète et respectueuse de l'environnement, réduit jusqu'à 90 % la consommation d'électricité en mode veille, la faisant passer de 5 W à 0,5 W. Elle inclut également l'utilitaire Acer ePower Management qui permet de personnaliser les configurations d'économie d'énergie.

### About Acer

Since its founding in 1976, Acer has broken barriers between people and technology, enabling people to explore beyond limits. Acer ranks No. 2 for notebook PCs globally (Gartner data 2011). The Acer Group employs 8,000 people across the globe, and revenues for 2011 reached US\$15.7 billion.

Acer's channel business model is instrumental to the company's success, while its multi-brand approach integrates Acer, Gateway, and Packard Bell brands in worldwide markets. Acer designs environmentally friendly products and, with its vendors, has established a green supply chain.

Acer is proud to be a Worldwide Partner of the Olympic Movement. That includes supporting the Vancouver 2010 Olympic Winter Games and London 2012 Olympic Games.

More information is at [www.acer.com](http://www.acer.com).

**acer**  
explore beyond limits™